



Технические характеристики подвесной рельсосварочной машины МСР-12001А

мощность при ПВ=50%, кВА, не менее	262
наибольший вторичный ток, кА, не менее	72
номинальный длительный вторичный ток, кА	21,4
номинальное усилие осадки, т	120
усилие зажатия наибольшее, т	280
рабочее давление в гидросистеме, МПа	30
наибольшая скорость осадки, мм/с	100
пределы регулирования скорости оплавления, мм/с	0,2-1,2
ход подвижных корпусов, мм	95
машинное время сварки рельса Р65, с, не более	240
производительность при сварке рельсов Р65, сварок/час, не менее	8
габаритные размеры (длина х ширина х высота), мм: - устройство сварочное - станции гидропривода - блок электрооборудования	1 876x993x1 130 572x740x1 620 1 090x550x1 670
масса, кг: - устройство сварочное - станция гидропривода - блок электрооборудования	3 750 933 650

Подвесная рельсосварочная машина МСР-12001А предназначена для контактной стыковой сварки рельсов пульсирующем оплавлением с подтяжкой плети. Срезка грата осуществляется встроенным гратоснимателем.

Типы свариваемых рельсов: R220, R260, R260Mn, R350HT по EN 13674-1, UIC60, P50, P65, P75.

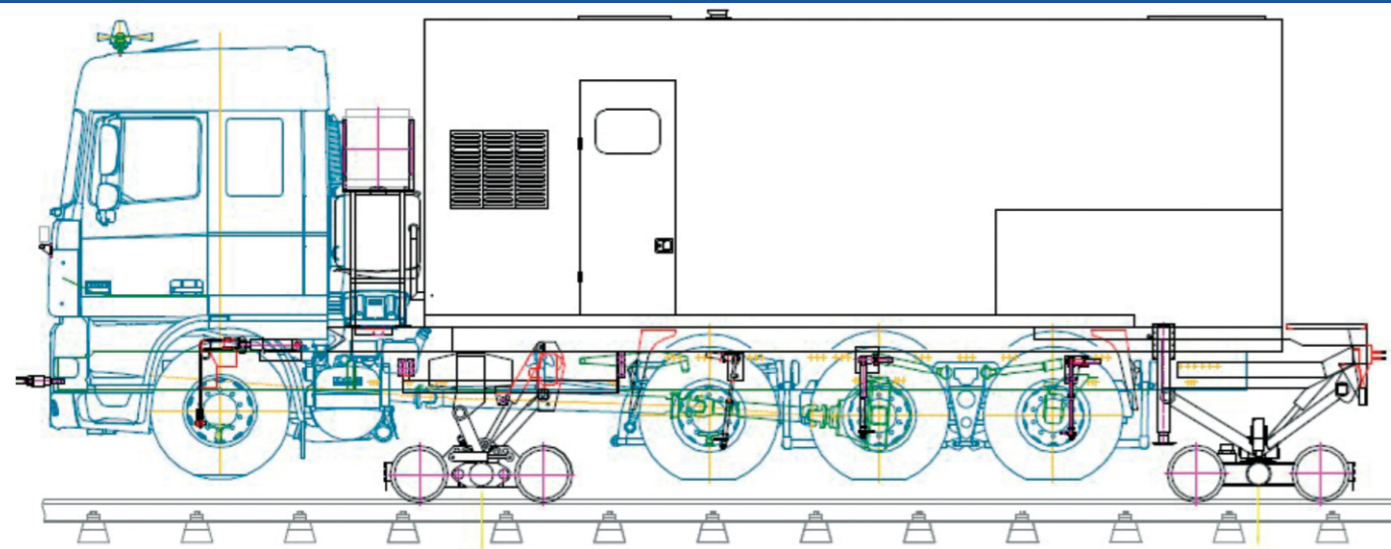
Стыковая сварка оплавлением на сварочной машине МСР-12001А сертифицирована на соответствие стандарту ISO 4063-24.

Сварочно-технические требования к качеству соответствуют стандарту ISO3834-2:2005.

180022, Россия, г. Псков, ул. Новаторов, д.3
тел.: +7 (8112) 53-58-98 / факс: +7 (8112) 53-59-49
info@pskovelectrosvar.ru/www.pskovelectrosvar.ru



РЕЛЬСОСВАРОЧНАЯ МАШИНА НА КОМБИНИРОВАННОМ ГИДРОСТАТИЧЕСКОМ ХОДУ МСК-01



Передняя тележка



Задняя тележка



Назначение машины рельсосварочной

Машина рельсосварочная МСК-01 предназначена для выполнения работ по сварке железнодорожных рельсов в полевых условиях. Оперативное прибытие машины к месту выполнения работ от ближайшего железнодорожного переезда является одним из наиболее важных преимуществ перед классическими сварочными машинами на железнодорожном ходу. Это позволяет до минимума сократить время, необходимое для укладки или ремонта железнодорожного пути. После выполнения работ по сварке рельсов, машина на комбинированном ходу покидает место работ, съезжая с железнодорожного пути на ближайшем переезде и возвращается на место постоянной дислокации по автомобильной дороге.

Машина рельсосварочная МСК-01 состоит из:

1. базовое шасси DAF XF 105 FAK 8x2;
2. оборудование для передвижения по рельсам;
3. кунг с оборудованием для сварки рельсов:
 - дизель-генераторная установка ДГУ;
 - гидравлический манипулятор перемещения рельсосварочной машины;
 - подвесная рельсосварочная машина МСР-12001А;
 - установка индукционного нагрева УИН 001-100/РТ-П;
 - комплект шлифовального инструмента.

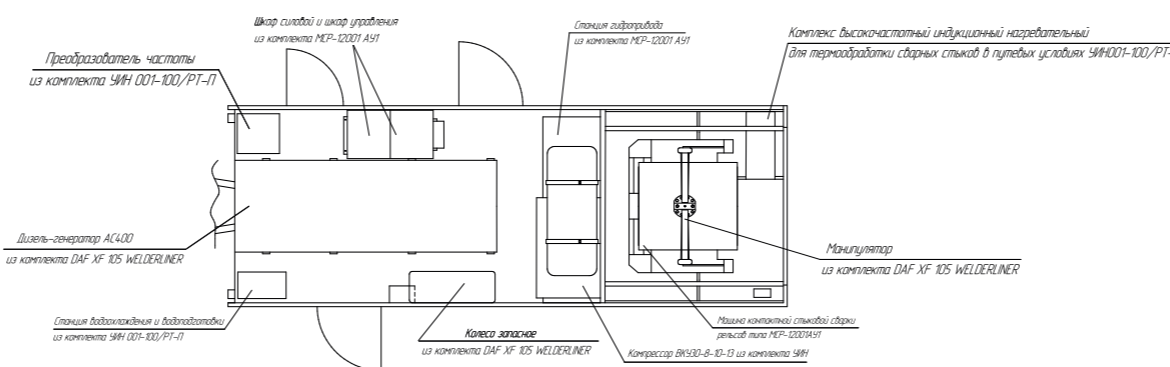
Технические характеристики базового шасси DAF XF 105 FAK 8x2

максимальная скорость движения машины по автодороге, км/ч	80
колёсная формула	8x2
ёмкость топливного бака, л	560
габариты машины с кунгом (длина x ширина x высота), мм	11 440 × 2 550 × 4 150
масса, кг	34 500

Технические характеристики оборудования для перемещения по рельсам

число тележек /тип	2/двухосные
число колес/ведущих	8/4
мощность ходовой части, кВт	150
привод ведущих колес	гидростатический
база, мм	6 080
ширина колеи, мм	1 520
диаметр колес, мм	400
минимальный радиус железнодорожного пути, м	150
максимальное возвышение пути, мм	150
максимальный уклон пути, %	20
тормоз	рабочий, стояночный, аварийный

Кунг с оборудованием для сварки рельсов (схема)



Технические характеристики дизель – генераторной установки ДГУ

мощность ДГУ, кВА	400
межфазное напряжение / фаза, В	400/230
частота, Гц	50
ёмкость топливного бака ДГУ, л	350

Технические характеристики гидравлического манипулятора перемещения рельсосварочной машины

угол поворота стрелы манипулятора, град	± 60
грузоподъёмность, кг	4 500
высота подъема сварочной головки от поверхности пути, мм	550
вылет стрелы манипулятора, мм	4 000

Технические характеристики установки индукционного нагрева УИН 001-100/РТ-П

максимальная установленная мощность, кВА	100
частота преобразования, кГц	8
температура нагрева, °С	850+950
время нагрева, с, не более	180-240
время охлаждения, с	180
масса термообрабатывающего модуля, кг, не более	50

Комплект шлифовального инструмента

Усиление сварного шва удаляется машинами для грубой и чистовой шлифовки рельсовых стыков с целью достижения требуемой геометрии и чистоты рельса в зоне сварного стыка.

Дополнительные условия

Стандартная комплектация рельсосварочной машины на комбинированном гидростатическом ходу МСК-01 предусматривает наличие:

- устройств сигнализации;
- средств радиосвязи;
- средств телефонной связи;
- устройств системы безопасности;
- шунтирующих устройств.

Установка данных опций на машине производится по согласованию с заказчиком.